



NUMA INDUSTRIAL, S.A.

Mn. Josep Gudiol, 13 –Tel. 93-885 4003 Fax. 93-883 2042
www.numaindustrial.es e-mail: numa@numaindustrial.es
08500-VIC (Barcelona)



FABRICACION Y APLICACIONES
DE LA LAMINA DE P.V.C. Y PE

CARACTERISTICAS TÉCNICAS <i>TECHNICAL CHARACTERISTICS</i>			
LAMINA NUMAPOL PVC CON MALLA FIBRA DE VIDRIO 3x3			
Tejido soporte : Malla fibra de vidrio - 3x3 Support Recubrimiento: PVC dos caras Surface			
PROPIEDADES	METODO DE ENSAYO	VALOR NORMA	VALOR REAL
Espesor (mm) <i>Thickness</i>	UNE-53221	nominal +/-10%	+/-6%
Ancho (mm) <i>Width</i>	UNE-53221	nominal +/-1%	+/-1%
Adherencia entre capas (N/50 mm) <i>Adhesion</i>	UNE-53358	L,T>= 40	L,T>= 40
Doblado a -20 ° C <i>Folding</i>	UNE-53358	Sin grietas	Sin grietas
Estabilidad dimensional (%) <i>Dimensional stability</i>	UNE-53358	L,T<=0,2	L=0,2,T=0,2
Resistencia al desgarro(N) <i>Tearing strength</i>	UNE-53358	L>=60,T>=50	L,T>=60
Alargamiento a la rotura (%) <i>Breakage lengthening</i>	UNE-104303	L,T>= 200	L=200 T=200
Envejecimiento term. Peso (%) alarg. (%) <i>Thermal aging</i>	UNE-104303	<=1 <=20	<=0,9 <=15
Envejecimiento acelerado (%) <i>Accelerated aging</i>	UNE-104303	Var. alarg.<=10	<=10
Resistencia al fuego <i>Fire resistance</i>	UNE-53127	Autoextingible	Autoextingible
Resistencia a la tracción (MPa) <i>Tensile strength</i>	UNE-53165	L>=10 T>=10	L=10 T=10